

Vad säger Eurokod (SS-EN 1993-1-10) om z-plåt?

I Eurokod 3, del 1-10, finns det regler för hur man ska välja material med förbättrade egenskaper i tjockleksriktningen. Två generella kvalitetsklasser finns beskrivna, klass 1 och 2 enligt SS-EN 10164:2005.

Klass	Tillämpningsområde
1	Alla stålprodukter och tjocklekar förtecknade i europeiska standarder för alla tillämpningar
2	Vissa stålprodukter och tjocklekar förtecknade i europeiska standarder och/eller vissa förtecknade tillämpningar

Kvalitetsklass 1 rekommenderas men kan också bestämmas i nationellt annex.

Det finns även en beskrivning i kapitel 3.2 i SS-EN 1993-1-10 för hur valet av z-plåt kan göras med hjälp av ett poängbedömningssystem där man tar hänsyn till svetstyp och svetsmetod för att bestämma ett lägsta "z-värde" på materialet enligt SS-EN 10164:2005.

$Z_{Ed} < Z_{Rd}$  där

$Z_{Ed}$  = erforderligt z-värde som beror på storleken på de spänningar som uppstår under svetsning på grund av förhindrad krympning.  $Z_{Rd}$  = tillgängligt z-värde för materialet enligt SS-EN 10164:2005.

### Fakta

Z-plåt är en allmänt vedertagen benämning på "plåt med förbättrade egenskaper i tjockleksriktning".

